

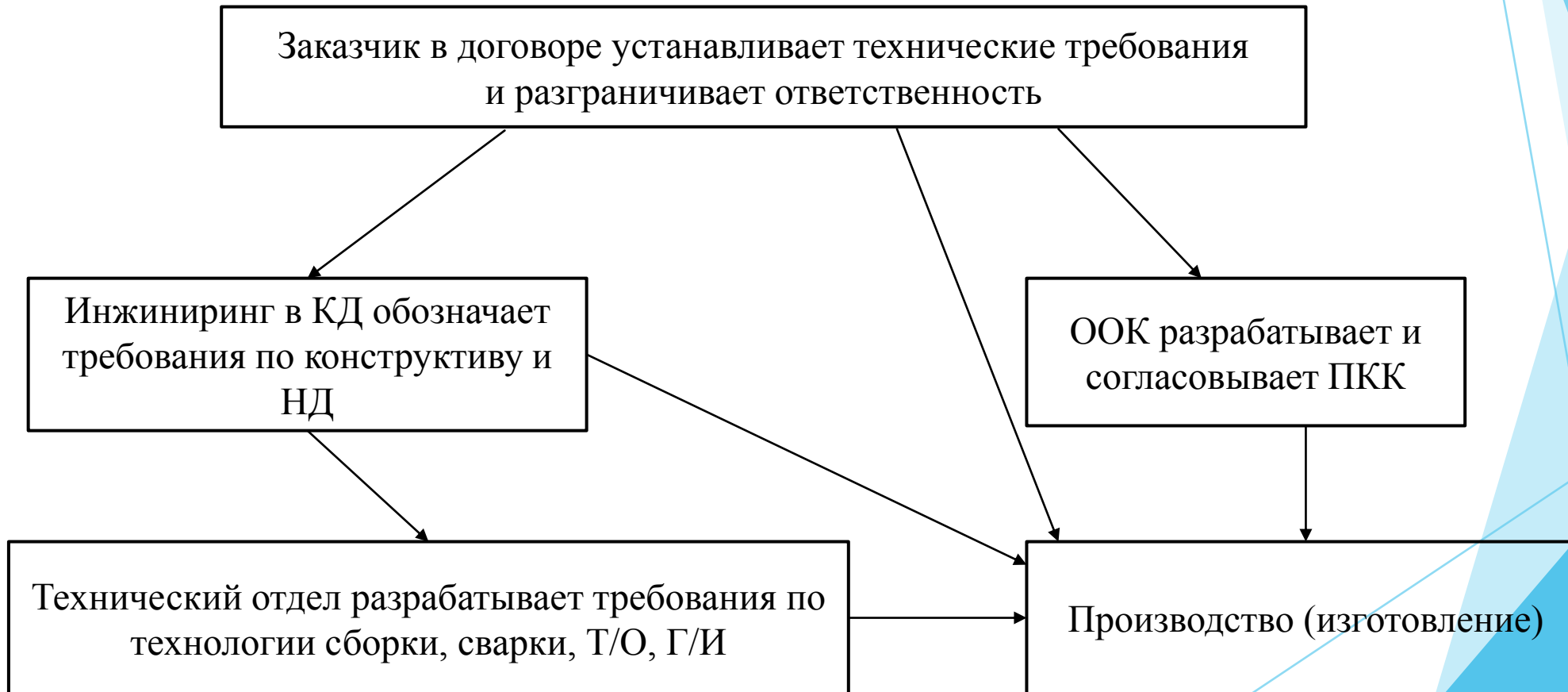


КЗМК

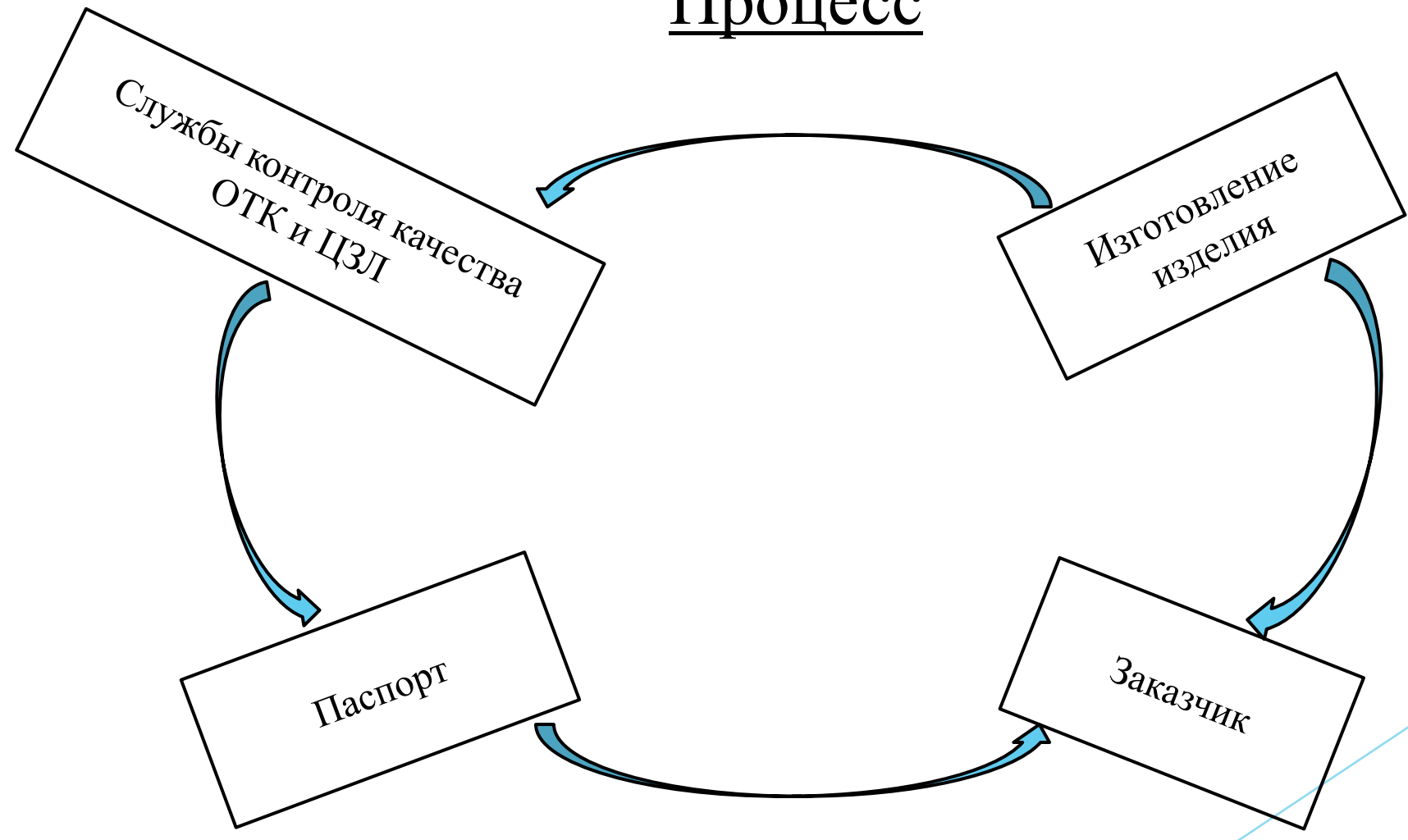
КАШИРСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
И КОТЛОСТРОЕНИЯ

Приёмка ОТК, качество сварного шва.

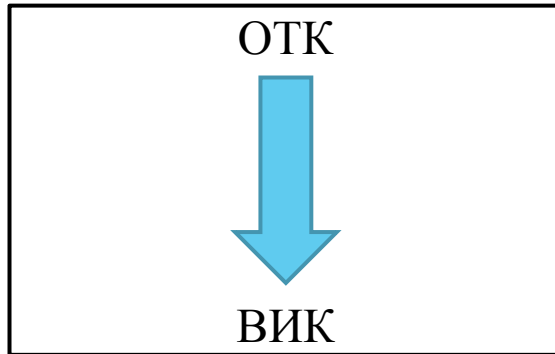
Документы



Процесс



Основы функционирования контроля качества



Исполнитель → мастер → ОТК

Измерительный контроль:

- Сборка под сварку;
 - Геометрия деталей;
 - Геометрия сварных соединений.
 - Величин раздачи(тр. и тр. доски).
- на соответствие КД+НТД (либо ТУ)*

Визуальный контроль:

- Г/И, Т/О, процесс сварки, св. швы.
- На соответствие РД 606, 2730 и ТУ*

Межваликовое западание



Замок сварного шва (наплыв)





КЗМК

КАШИРСКИЙ ЗАВОД
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ
И КОТЛОСТРОЕНИЯ

Плавность перехода



Чешуйчатость



Сварочная ванна



Подрез



Поры



Подготовка поверхности



Спасибо за внимание.

С уважением, Ульянов Тимур Юрьевич.

Главный инженер –

Директор по качеству

АО «КЗМК»